

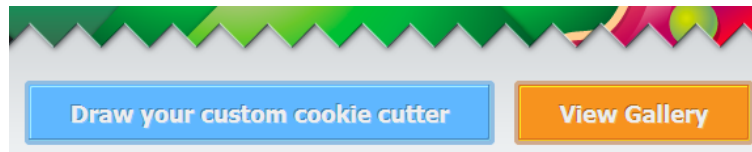
Cookie Caster

Mit Hilfe des Cookie Casters lassen sich auf einfachstem Weg individuelle Keksausstecher selbst produzieren und drucken, daher ist der Cookie Caster als Einstieg für Kinder in den 3D-Druck bestens geeignet.

Um den eigenen Keksausstecher zu erstellen benötigt man nur einen Computer mit Internet.



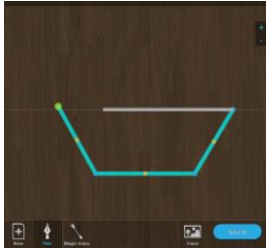
Augerufen werden kann der CookieCaster unter <http://www.cookiecaster.com> und nach Klicken auf den *Draw your cookie cutter* Button kann das Gestalten des Ausstechers starten.



Erste Formen zeichnen

Die Benutzeroberfläche ist schlicht aufgebaut und dadurch intuitiv zu bedienen:





Mit Hilfe des Stifts lassen sich einfach Formen zeichnen. Dazu wählen Sie mit einem Mausklick den Stift aus und legen auch mit einem Mausklick den Startpunkt fest. Mit jedem weiteren Mausklick werden Knotenpunkte gesetzt, die sich automatisch miteinander verbinden.

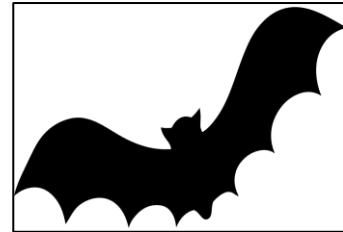


Nachdem die Knotenpunkte gesetzt wurden erscheint zwischen zwei Knotenpunkten ein weiterer Punkt. Dieser Punkt kann mit gedrückter Maustaste in jede gewünschte Richtung gezogen werden. Dadurch können Rundungen oder individuelle Formen entstehen.

Um die Figur zu speichern, muss man sich mit einem Nutzernamen und einer E-Mailadresse registrieren.

Bilder hochladen

Neben dem selber Zeichnen besteht auch die Möglichkeit eigene Bilder hochzuladen. Der CookieCaster zeichnet die Ränder des Entwurfs nach, daher sollten die Bilder mit einem hohen Kontrast versehen sein. Mit Kindern bietet es sich an, Entwürfe auf schwarzen Pappkarton zu zeichnen, auszuschneiden und dann auf weißem Grund zu fotografieren.



Klicken Sie auf *Trace*, um das Bild hochzuladen. Danach klicken Sie auf das Werkzeug *Magic Trace* und anschließend auf das Bild. Die Umrisse werden dann automatisch nachgezeichnet. In der Vorschau ist das 3D-Modell zu sehen. Im Anschluss können die Einstellungen für die Druckdatei vorgenommen werden.



Ausstecher drucken

Zuerst wählt man die Größe, es empfiehlt sich Medium oder Large. Danach wird die Höhe eingestellt, die sollte mindestens 1" betragen. Zum Schluss wird die Dicke von 1 – 1,5 mm eingestellt

Nach klicken auf *Download 3D File* kann die Druckdatei im STL-Dateiformat heruntergeladen werden.

